

Stromgenerator mit Deutz Motor Schallgedämmt 160 kVA

Ausführung

Aggregattyp:	stationär	Ausführung	Schallgedämmt
---------------------	-----------	-------------------	---------------

Technische Daten Motor

Motorhersteller:	Deutz	Motorart:	BF 6 M 1013 EC
Motor Nr.:		Motorleistung:	146 kW
Kühlung:	Wassergekühlt	Anlassung:	Elektrisch 12 V DC
Drehzahl:	1500 U/min	Kraftstoff:	Heizöl EN 590

Technische Daten Generator:

Generatorhersteller:	FKI Marelli Motori	Generatortyp:	MJB 250 MA
Gen. Nr.:		Generatorleistung:	160 kVA
Spannung:	400 / 231 Volt	Leistungsfaktor:	cos. - phi 0,8
Drehzahl:	1500 U/min		

Schaltanlage

Ausführung:	Manueller Start	Funktionen:	Handstart
Schalter:	Generatorschalter 3 polig	Lieferung:	Eingebaut
Breite ca. mm:		Tiefe ca. mm:	
Höhe ca. mm:			

Tank

Tankausführung:	Grundrahmentank		
Breite ca. mm:		Höhe ca. mm:	
Tiefe ca. mm:		Inhalt / Liter:	410

Abmessungen des Aggregats:

Länge ca. mm:	3.650	Höhe ca. mm:	2.226
Breite ca. mm:	1.512	Gewicht ca. KG:	2.420

Nutzung

Zustand:	Vorfühmaschine	Baujahr:	2015
Lieferzeit:	sofort Verl	Preis netto in €:	auf Anfrage:
Betriebsstunden:	1		
Standort:	Verl - Deutschland	Reserviert:	nein / no
Lagernummer:	957		

Lieferumfang

Deutz - Industriedieselmotor für Generatorantrieb mit Turboaufladung und Ladeluftkühlung, Hubvolumen: 1,2 Liter / Zylinder, Fortschrittliches Hochdruck-Einspritzsystem mit Einzeleinspritzpumpen und elektronischem EMR Deutz Drehzahlregler, Generator bürstenlos, elektronisch AVR geregelt, Grundrahmen, elastische Lagerung, die Kühlung des Aggregates erfolgt über einen vorgebauten Wabenkühler. Der Lüfter wird direkt über den Dieselmotor angetrieben. Der Motor verfügt über eine Kühlwasservorheizung 230 Volt 1000 Watt. (NJ 2015)

Kraftstoffverbrauch gemäß Deutz Datenblatt: 204 g/kWh bei Volllast.

Schalldämmhaube: LWA 97 mit großzügigen abschließbaren Wartungstüren an den Längsseiten. Der Hochleistungsabgasschalldämpfer ist in dem schallgedämmten Gehäuse eingebaut, Abgasaustritt oberhalb der Schalldämmhaube. Ein Kunststofftank ist in der schallisolierten Haube eingebaut und fasst 410 Liter (ausreichend für ca. 13 Stunden Vollastbetrieb / 26 Stunden bei 50 % Last) mit Tauchrohrgeber, verkabelt zur Steuerung.

Ferner ist eine Auffangwanne zur Aufnahme aller Flüssigkeiten eingebaut. Ein 3-poliger Generatorleistungsschalter (Fabrikat EATON) ist ebenfalls eingebaut. Start- Stopp Automatik ComAp AMF 25 mit Batterieladegerät.

Produktbilder





